

江苏化工参观“智能化”模板车间实时报道

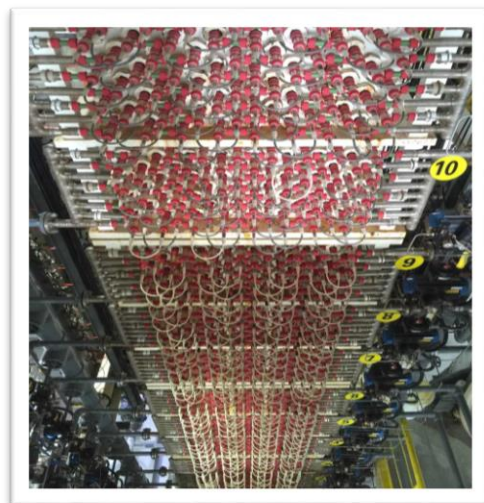
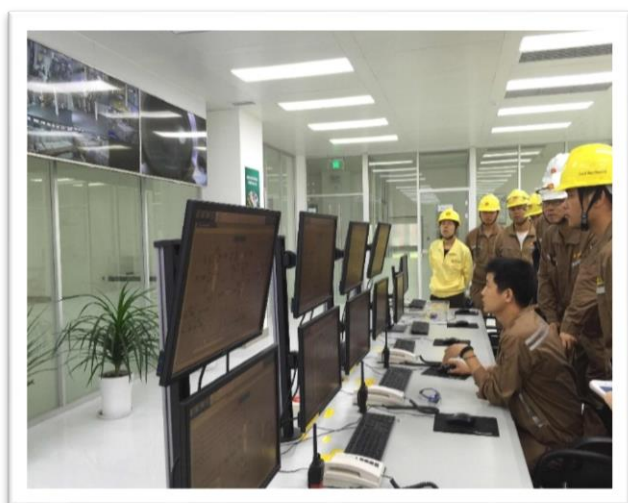
6月10日上午9点由氯碱化学部总监张桂平带队的车间主管级以上人员开始参观学习应用化学部（CPVC车间/SAE车间），天公不作美大暴雨一直没停过，但丝毫没有减退大家的学习热情。此次参观主要了解应用化学部两个车间的工艺流程、现场可视化管理与现场设备管理规范性，重点学习生产运行过程的自动化操作。

CPVC车间为我司“智能化”模板车间，也是江苏公司精细化工开启的里程碑车间，工艺技术很高，装置设有门禁系统，平时不会对外开放，此次主管级以上公开学习，就是要提高大家对化工现场管理和智能化工厂的更高认知，便于日后高标准管理车间。



首先在800中控室，CPVC车间经理周景德介绍了CPVC氯化反应流程与过程的控制要求。重点讲解了如何利用程序控制来安全、稳定的控制复杂的氯化反应过程，尤其氯化反应各阶段的氯气流量和所需要的反应温度，是完全通过程序控制来实现自动判断与调节，实现了生产装置的一键启动与一键停车，彻底避免了生产过程中人为误操作情况的发生。

进入CPVC氯化生产装置内，我们看到了干净、整洁的生产厂房，虽然现场工艺管道错综复杂，特别核心设备氯化反应器，布置合理整齐规范，标识标记完整清晰，工艺流程更让人一目了然，各设备本身除标有指标参数外，还标有设备责任人、维修责任人以及与设备所处工作状态。



今日参观恰逢 801C 挤管机正在运行，所有人员观看了 CPVC 管道的生产过程，了解了我们自己管道的性能指标。

CPVC 车间参观结束，大家更是迫切期待参观 SAE 车间，进入 SAE 车间的聚合厂房，第一个吸引人的便是楼梯入口处“请触摸消防静电消除静电释放门”。这个门的设计，实现了只要通过这个楼梯，就可以消除人体身上的静电，彻底解决了人体静电对生产构成的危险。



三楼设备及设备上管道、仪表、阀门布置更是经过精心设计布置，就连压力表盘上标识高低警报都做到一目了然，精细化工真的与大化工大相径庭，细节无处不在，处处都是重点处处都得学习！

到了 900 中控室，SAE 车间经理徐虎胜给大家介绍了聚合反应控制程序。精细化工生产，对各种物料加入量的精确度要求非常高，所有都是通过程控控制完成。

每位参观者对照自己分管的装置进行了比较，并记录下了各自需要学习并进的

地方。可视化也需要人们不断的思考、完善、改进，烧碱车间、CMS 车间、双氧水车间虽已运行近 10 年，但通过我们的学习改变，智能化的运用、可视化的完善，相信也会像两个新车间一样和以往有不一样的生命与活力。

