

烧碱车间氯压机抢修报道

团队协作+经验智慧+创新精神+辛苦劳动，结合在一起，几乎是万能的——佚名

9月2日上午约9:30，接到理文造纸电站降负荷运行通知，我司用电需相应降低40000KW。调度室迅速反应，安排烧碱一期停车。生产部立即决定利用此停车机会检修一期氯压机轴承温度计（TI2486）。



氯压机是我司大型核心传动进口设备，技术精密度高。先前检修需厂家亲临现场，指导完成。因时间紧，为了不耽误检修进度，又考虑我司有独立维修约克冷冻机的经验，决定本次独立检修轴承温感计。于是，生产副总夏旭东果断安排，成立抢修小组，由技术部经理蔡荣成牵头，动力车间经理王锋、仪表主任李刘忆



等公司专业维修人员组成。约11:20氯压机停运，检修小组临“危”受命。他们沉着应对，按照检修程序，逐步推进。首先，检修小组进行了内部讨论，对分解过程的可行性、存在的问题和困难进行了严谨的分析和评估；其次，检修过程中，利用平时积累的技术经验，举一反三，团队协作，保证了拆卸

过程中设备不受额外损坏。此工作复杂，操作难度大，除了大胆心细，还需有很强的突破勇气的精神。最终，经检修小组相互协作，历时3小时不间断工作，温度传感器顺利检修完成，检测温度显示正常无波动；16:00烧碱一期正常开车；

最终，安全、高效、优质的圆满完成了这次检修工作。

此次检修是一次新的技术突破，更是安全与设备管理工作的一次大胆创新，检修过程中，所遇到的困难点，大家迎难而上，利用平时积累的经验丰富的专业知识，顺利给予解决。



公司领导对本次维修给予了充分肯定，希望公司在未来发展壮大的道路上，有越来越多的专业型人才涌现出来，为公司发展添砖加瓦，贡献力量。