

数智化时代到来，你准备好了吗？

——碱蒸发 APC 顺利上线侧记

随着“工业 4.0”、“中国制造 2025”等国家发展战略，全球工业企业都在加速数字化转型。云计算、大数据、工业互联网、物联网、人工智能等新兴技术离我们即不遥远，也不陌生。疫情时的精准防控、工作时远程办公/会议、休闲娱乐时的精准推送，让我们工作和生活更加便利，但在前端背后隐藏着的是数字化变革+智能化服务的提升，这就是数智化应用。

APC（先进过程控制）也是典型的“数字智慧化”，它通过把沉睡的工艺控制数据挖掘出背后的逻辑，进行阶跃测试获得的大数据，进行数据结构建模，加入人工的智慧，使数据更有价值。然后将人的智慧管理起来，相当于从“人工”到“智能”的变动，通过模型使数字带有智慧，基于计算模型逻辑影响数据变化，从而实现“智慧数字化”，把这两个过程结合起来，形成了人机的深度对话，使电脑继承人的某些特定逻辑，从而实现深度学习。



公司总经理杨作宁先生提出，企业要立潮头，就须抢先建设智能工厂。通过对传统工艺进行智能化改造，数字赋能，提升企业走向高质量发展道路。2022 年 1 月 CMS 车间 801 装置 APC 正式投用，在过去一年公司先后实现双

氧水、R22、TFE、碱蒸发等 10 套生产单元的先进控制，还有 2 套装置预计 6 月份 APC 上线运行。其中 702B 装置实现无人工干预情况下的平稳生产，打造了“零手动”操作的标杆装置；双氧水主工艺流程、碱蒸发装置也实现了装置的“零手动”操作。这些积极的探索与推广成效非常显著，实现稳产高效、控制稳定、降低操作频次等目标，CMS 车间单位产品综合能耗下降 5.5%，50%碱日产量增加 2-3t 等。

随着 APC 系统运转的成功，在智能工厂建设取得优异成绩。2023 年伊始，总经理杨作宁密集召开布局讨论会议，谋划“智能 53 项”，从“一键聚合”、“智能仓库”、“在线分析”、“无人过磅”、“智能产品追溯”、“设备管理智能管理系统”、“生产数据智能化分析”、“智能安全管理系统”等一系列多维度智能平台搭建。通过多项智能场景的运用不断提升全产业链的智能化管理水平，对生产各要素实现全流程的智能化，达到降本减耗，提升效益和产品竞争力，为实现企业高质量发展，创一流企业做准备。

各项智能控制项目的实施，既释放了装置最大潜能，又给员工减了负，特别是将原子经济的利用发挥到最佳。从刚开始尝试智能化建设的信心十足，到现在主动寻求智能化解决方案的信心百倍，这都是看得见摸得着的“智能实惠”所带来的。下一步公司提出优化各系统智能控制，逐步推进“黑屏操作”，这一步离我们近在咫尺，不是梦想。数智化的变革将影响了我们及未来更多的人，对我们也提出“精一岗、懂两岗、会三岗”的高要求，谁把握住数智化浪潮，谁就变的更卓越，这次变革中会消失很多就业岗位，同时会出现更多的新生岗位，公司也在加速适应这场浪潮，最终最快适应的一定是有准备的人，你准备好了吗？