

江西理文化工工匠系列報導

——“維修巧將”謝衛星

謝衛星，2008年6月入職江蘇理文化工，從事設備維修工作和動設備的備品備件登記、統計、購買以及動設備的驗收等工作。由於謝衛星對設備維修有著濃厚的興趣及不斷鑽研的精神，隨後一直從事動設備維修的工作。2011年任職設備主管，2012年升職設備主任工程師，2014年9月調入江西公司擔任江西設備維修主任工程師。

有為才有位，沒有無緣無故的升職，有的只是不斷努力，攻堅克難，解決一個又一個棘手的問題，用自己的能力奠定“維修巧將”的地位。

2012年8月謝衛星帶領他的團隊自主維修了江蘇公司CMS車間707裝置的約克冷凍機。當時的冷凍機正在嚴重缺陷狀態下運行，如果不停機立即進行檢修，很可能會出現設備卡澀甚至設備報廢的情況。但如果選擇返廠維修的話，則會面臨維修週期長、影響到車間生產；權衡利弊後，公司決定自主維修。自主維修他們要面臨的困難是：進口螺桿機屬於精密設備，而他們又是第一次接觸進口設備整機解體的檢修工作，在缺乏資料及技術方面的指導下，困難多、風險大，但他們滿懷激情，相信辦法總比困難多，沒有辦不到的事。開始檢修時他們又發現：707冷凍機的備件與702冷凍機購買的備件不能通用！從廠家購買週期長、價格貴，此方式行不通。時間不等人，他們想到可以找我司軸承供應商，讓他們來測量尺寸，做出配比軸承。此方法果然可行，當天就拿到了配比軸承，解決了燃眉之急。謝衛星帶領他的檢修團隊克服了種種困難，提前完成檢修，不僅為公司節省了檢修費用，同時裝置的提前開車也為公司帶來了可觀的收益。自主完成國外冷凍機的檢修工作極大的增長了他們的信心，公司也為有他們這樣一群勇於研究、敢於挑戰的員工感到驕傲。隨後又完成江蘇706冷凍機以及後來江西703冷凍機的檢修，以及其他進口品牌空壓機的自主維修工作。

江蘇理文化工公用工程迴圈水泵由於葉輪汽蝕穿孔，導致泵運行效率降低，提高

了運行成本。在更換鑄鋼葉輪、對葉輪進行改造後，同樣的情況還是會出現。當時諮詢廠家，廠家回復是我們的工藝不滿足泵的設計要求。但工藝設計無法改變，針對這種情況也毫無辦法。此時，謝衛星不接受這種毫無辦法的辦法，覺得沒有解決不了的事情。他絞盡腦汁、日思夜想：無非就是汽蝕導致三個部位的損壞，一是葉片背面靠進口的前半部分，二是葉片工作面靠進口的前半部分，三是葉片外緣及相應的轉輪室內壁；原因是此區域因低壓形成的汽泡，在工作面掠過時因壓力增高使氣泡破裂，從而加劇了汽蝕的破壞。為了阻止這種現象，考慮在泵蓋上兩側開孔，從外界接水進入從而破壞此處現象的產生。從使用此方法之後，泵的葉輪得到很大的改善，其使用壽命大大延長，並且運行效率得到了極大改善。

2018年4月CMS 803項目即將迎來開車，但在這個節骨眼上，當時固耐壓縮機由於試機設備整體晃動很大，無法運行，若這樣運行很可能會導致設備事故的發生。但開車在即，廠家對此問題也無法解決。為了不影響開車，謝衛星對現場設備仔細研究後，一方面對設備其他部位進行加固，另一方面對壓縮機的支撐進行改造。待改造之後開機，發現試機時出現的晃動情況已消除。諸如此類的設備改造數不盛數。

謝衛星同志，十一年來，在平凡的設備維修崗位上默默堅守、孜孜以求，心甘情願的花無數精力去追求職業技能的完美和極致。他表示：世界日新月異的發展，所接觸的設備也變得越來越先進，我還需要不斷的學習、積累，以應對隨時可能會發生的設備故障。“檢修雖然很辛苦，但當你把一件件棘手的難題解決時，那時你的內心肯定會感到無比的自豪，有一句歌唱的很好，不經歷風雨怎見彩虹。”

十一年如一日，我們的“維修巧將”在平凡的崗位上做出了不平凡的業績，這就是所謂的“匠心”，匠心築夢，我們有理由相信，有了匠心的他一定能鍛造出非凡的成績。

最後，一句話送給大家：我們可以平凡，但不能平庸。