

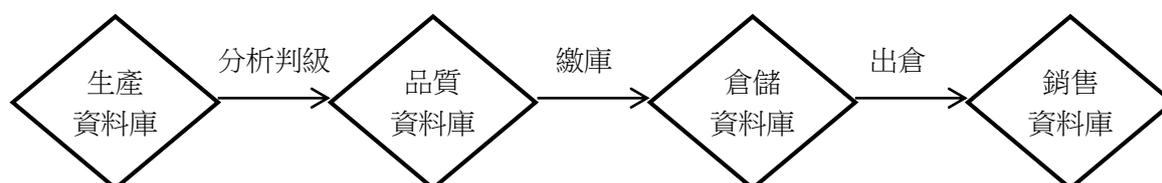
聚四氟乙烯產品管理採用二維碼管理識別系統開發成功報導

公司“美麗工廠”建設成果又一喜訊，主要任務“智慧化”工廠建設專案中“PTFE 產品管理二維碼管理識別系統”成功開發，這是繼中央控制室大螢幕實施線上監控污染物排放指標之後，又一利用現代化技術在工廠的應用。

“美麗工廠”建設提出了智慧化工廠建設的目標，實現數位化、資訊化與工廠管理相融合。由於 PTFE 產品是單釜批次生產，工序較長，接觸人員較多，產品品質控制較難，出現品質問題追溯費時費力，使用二維碼管理識別系統則大量縮短了時間，方便管理。

PTFE 二維碼管理識別系統本質上是根據公司 PTFE 大資料庫建立起來的，涵蓋 PTFE 生產資料庫、PTFE 品質資料庫、PTFE 倉儲資料庫、PTFE 銷售資料庫。

其基本流程為：



以上資料庫均在 ERP 上體現並建立，每張二維碼即為一個批次的“名片”。聚合車間每生產一個批次便創建一個“名片”，並將 PTFE 生產資訊上傳至 ERP 系統生產資料庫；品管部檢測產品並將性能資訊上傳至品質資料庫；車間根據判級結果將“名片”列印粘貼在每桶樹脂的桶身並予以繳庫；車間繳庫和銷售發貨時倉儲組將對“名片”掃描辦理出入倉，並將出入倉資訊上傳至倉儲資料庫；銷售部根據訂單下發貨通知單，並將發貨和物流資訊上傳至銷售資料庫。二維碼“名片”貫穿每個資料庫並將各資料庫銜接起來，使其環環相扣，融匯成一個大資料庫。



在開發 PTFE 二維碼管理識別系統前，若查找一個批次的所有資訊，需要翻查大量手寫報表和相互獨立的電子報表，整個過程非常繁瑣且耗時較長。而此時，通過二維碼“名片”便可快捷查詢 PTFE 各批次的大部分資訊，極大的提高了工作效率。

資訊化的提升為公司生產經營管理提供了高效的服務。隨著 PTFE 二維碼管理識別系統的進一步完善，自動判級、自動發貨會陸續呈現，資訊化的優勢將更為顯著。二維碼管理識別系統為公司初步實現“兩化融合”，達到智慧化工廠標準提供了寶貴的經驗和打下了堅實的基礎。

此次開發過程技術部提出方案、資訊部員工認真工作，在較短的時間內完成任務，值得表揚。二維碼管理識別系統成功應用使我們更清晰的瞭解“智慧化”工廠建設的思路，只要我們扎實工作，一個一個攻克難題，理文化工一定會建成為智慧化工廠。