

聚四氟乙烯百釜千釜第四輪行動報導

江西理文化工有限公司經過三輪“百釜千釜”PTFE品質提升行動後，懸浮樹脂的合格率及分散樹脂的優等品率分別提升至96.92%和78.44%（詳細報導請查閱5月25日的《千釜聚四氟乙烯品質提升行動成果總結大會》）。眼看“百釜千釜”行動帶來的成果，總經理楊作甯先生決定繼續延伸“百釜千釜”行動，並在各部門的努力下在6月份完成了第四輪的“百釜千釜”行動。各位同仁的努力最終得到豐厚的成果：懸浮樹脂合格率由96.92%提升至99.14%，分散樹脂優等品率由78.44%提升至90.13%。PTFE產量與四月相比再增加10%，屢創新高。楊作甯先生在本次的“百釜千釜”行動中再次對各部門的工作給予肯定，並提出生產車間要繼續保持穩定的發揮，繼續完成公司的品質目標，成為同行業的典範。目前，理文化工的PTFE產品繼續大量用於車削板及纖維製品，並成功開發義大利及韓國的PTFE製品市場。

