

# 千釜聚四氟乙烯品質提升行動成果總結大會報導

2015 年 12 月份，江西理文化工有限公司動員全體 PTFE 生產及相關員工開展“百釜千釜” PTFE 品質提升行動計畫，至今已 4 個月有餘，經過了三輪“百釜千釜”計畫，取得了可喜的成績：懸浮樹脂合格率由 64.29% 提升至 96.92%，分散樹脂優等品率由 50% 提升至 78.44%；今年 4 月份單月樹脂產量比去年 12 月份提高了 50%。2016 年 5 月 17 日江西理文化工召開了千釜聚四氟乙烯品質提升行動成果總結大會。

副總經理周愛華先生為本次會議致開幕詞並對會議進程作詳細的講解。會上，產品技術室、品管部、聚合車間負責人分別在各自的專業範疇內對百釜千釜 PTFE 品質提升行動進行了總結彙報。接著由總經理楊作甯先生為優秀班組頒發榮譽證書及合照留念，並由聚合車間優秀班組員工代表及氟化廠生產經理李華先生上臺發言。最後，總經理楊作甯先生對此次大會進行總結，對各部門的工作給予了肯定，並提出了下一個 PTFE 品質提升目標：懸浮樹脂合格率 $\geq 98\%$ ，一等品率 $\geq 20\%$ ，分散樹脂優等品率 $\geq 85\%$ 。

經過三輪“百釜千釜”行動，理文 PTFE 樹脂的品質、產量均大幅提升，員工的勞動負荷也相對降低；2016 年生產的 PTFE 樹脂製品品質投訴率目前為零。理文懸浮樹脂已大量應用于車削板，分散樹脂也大量應用於纖維製品，“百釜千釜”行動取得了突破性的成果。

