

2016 年江蘇理文化化工年度大修優秀事蹟報導

我公司生產裝置已運行八年，為進一步提高裝置安全完整性，消除潛在的安全隱患，公司決定於 2016 年 4 月 11 日-18 日對生產裝置進行全廠停車檢修。

4 月 11 日 15:00 隨著燒鹼一期降電流，全廠檢修工作拉開了序幕。檢修的第一天下起了小雨，但各車間檢修的熱情絲毫不減，處處能看到他們檢修的身影。伴隨著檢修人員的安全交底討論聲，監督人員提醒聲，負責人員指揮聲，奏響了理文的樂章。

檢修正常時間從早上 8 點至晚上 10 點，把 10 天的工作量壓縮到了 8 天，工作時間長、強度大，但大家絲毫沒有叫苦叫累，時刻牢記“安全第一”的基本原則，按照《2016 年年度大修方案》的統一部署，有條不紊的推進檢修進度。有的員工因感冒身體不適，帶病參加檢修；有的崗位檢修至凌晨，第二天全班又全身性投入工作，這種工作的激情和氛圍深深感動著每一位理文人，要為他們點贊。



王鋒——電氣主任工程師。本次大修電氣重點工作有設計進線電纜檢修、電氣系統預防性試驗、重要關鍵設備電機維護、整流系統技術升級改造。時間緊、任務重，為保證電氣系統按時完成檢修任務，在重感冒身體不適下帶領員工加班檢修，確保電氣系統檢修按時完成。



李華——706 生產主管。本次大修任務較重，時間較緊，特別是更換再迴圈塔，需要跟儀錶，電氣設備等部門之間密切合作，706 生產主管李華更是首當其衝，親自進入再迴圈塔內拆除舊塔中塔板。在規定的時間內圓滿完成這次大修任務。



蔡榮成——生產技術部經理。本次大修主要涉及到氫氣系統、液氫系統及重要的大型單機設備的檢修及保養，時間緊，任務重，安全要求高，為保證各系統置換合格確保安全檢修，帶領員工確認各維修作業點，連續工作至深夜，親自進行各系統設備裝置調試，確保檢修安全完成並順利開車運行。



潘培——632B 白班長。本次大修重點核心是涉氫系統的安全檢修，632B 作為全廠高壓氫氣的源點，系統管線複雜，清空泄壓難度大，拆開更換作業點多。作為崗位班長，與崗位主管密切配合，各個環節仔細檢查，確保了檢修任務保質保量安全完成。是一個難能少得的得力助手。



范偉明——維修電工。本次電氣檢修工作任務繁重，特別江邊電纜頭製作工作更是爭分奪秒進行著，作為電氣一名維修電工積極主動配合領導安排的工作，徹夜檢修，任勞任怨，保證檢修工作提前完成。

本次檢修主要針對液氫（液化/汽化工序）進行系統性安全升級技改、整流系統升級、安全儀錶系統（SIS）的安全改造，公司各級領導高度重視，親自至現場檢查、指揮，確保各作業點的安全改造順利完成。

4 月 17 日 16:15 燒鹼開始升電流，意味著本次大修僅僅用了 7 天時間就已經完成大修任務，比原先計畫提前了 3 天完成。

此次檢修圓滿成功，為我司各生產裝置安全、穩定運行打下了堅實的基礎，對提升各裝置的經濟運行具有重要意義。

感謝每一位理文人的辛勤付出，理文化工才能穩定、長遠的發展。

