

提高 PTFE 樹脂品質 “百釜千釜” 行動報導

2015 年 12 月份，江西理文化工有限公司提出“全面提升 PTFE 品質，開發高端製品市場”，動員全體幹部員工，把提升四氟乙烯樹脂產品的品質視為公司的生命，開展“百釜千釜”品質提升行動。



12 月 2 日-3 日在中控培訓室對聚合車間全體員工進行了為期兩天的 PTFE 樹脂製品缺陷剖析展示培訓。總經理李文恩、副總經理楊作甯親自參與講課。本次培訓，內容涵蓋了懸浮、分散 PTFE 製品出現品質問題的狀況、原因分析及預防措施，展示了不同雜質混入樹脂中會造成的後果，介紹目前市場上的高端 PTFE 製品情況等。通過培訓，使員工更好的瞭解從原料的輸入、工序控制和最終產品到終端客戶手中，自己的操作過程影響品質的因素，增強了員工對產品品質的重視程度，並為公司開發高端新產品，持續滿足不同層次顧客的需求奠定了良好的基礎。



成立聚合車間全面品質管制小組，就影響產品品質的關鍵性因素，運用全面品質管制的知識，採用因果分析方法，帶領車間員工畫魚刺圖，從人、機、料、法、環、測的各個環節逐項剖析影響產品品質的關鍵因素，使聚合車間員工學會對工作中出現影響產品品質的因素分析更具體化，提升了崗位員工在實際操作中的業務水準。技術部、品管部針對行動計畫制訂了企業標準，品管部嚴格按照標準對產品進行檢驗，保證出廠的每批產品都符合客戶要求。隨著聚合車間“百釜千釜”行動計畫的推行，員工工作熱情高漲，產品的品質逐步提升。目前公司生產的 PTFE 纖維專用料樹脂已成功邁進高端製品市場，公司堅持產品創新取得了階段性的突破！

