



理 文 化 工

Lee & Man Chemical

產 品 名 稱：50%高純工業品過氧化氫

分 子 式：H₂O₂

外 觀 與 性 狀：無色透明液體

主 要 用 途：主要用於太陽能光伏行業、液晶顯示器件和半導體制程的清洗或蝕刻，以及其他對高純過氧化氫有需求的行業。

執 行 標 准：《HG/T 5736-2020 高純工業品過氧化氫》

技 術 參 數：50%高純工業品過氧化氫符合下列要求：

產品型號	
指標	HP-2 型
項目名稱	
外 觀	無色透明液體
過氧化氫 (H ₂ O ₂)， %	≥50.0
色度 (Hazen)	≤10
游離酸(以 H ₂ SO ₄ 計)， mg/kg	≤30
總有機碳 (TOC)， mg/kg	≤40
氯化物(以 Cl 計)， mg/kg	≤0.5
硝酸鹽(以 NO ₃ 計)， mg/kg	≤2.0
磷酸鹽(以 PO ₄ 計)， mg/kg	≤1.0
硫酸鹽(以 SO ₄ 計)， mg/kg	≤2.0
鋁 (Al)， μ g/kg	≤100
銻 (Sb)， μ g/kg	≤20
砷 (As)， μ g/kg	≤20
鋇 (Ba)， μ g/kg	≤50
硼 (B)， μ g/kg	≤20
鎘 (Cd)， μ g/kg	≤50
鈣 (Ca)， μ g/kg	≤100
鉻 (Cr)， μ g/kg	≤20
銅 (Cu)， μ g/kg	≤20
鐵 (Fe)， μ g/kg	≤100
鉛 (Pb)， μ g/kg	≤50
鋰 (Li)， μ g/kg	≤20
鎂 (Mg)， μ g/kg	≤50
錳 (Mn)， μ g/kg	≤20

鎳 (Ni) , $\mu\text{g/kg}$	≤ 50
鉀 (K) , $\mu\text{g/kg}$	≤ 100
鈉 (Na) , $\mu\text{g/kg}$	≤ 100
錫 (Sn) , $\mu\text{g/kg}$	≤ 50
鈦 (Ti) , $\mu\text{g/kg}$	≤ 20
釩 (V) , $\mu\text{g/kg}$	/
鋅 (Zn) , $\mu\text{g/kg}$	≤ 50

包裝與貯運：

高純工業品過氧化氫產品應採用清潔的專用槽車槽罐灌裝或採用複合GB12463中規定的II類的桶包裝。採用的槽罐車應為不銹鋼或不銹鋼內襯聚四氟乙烯，包裝桶材質應為高密度聚乙烯（HDPE）或其他不會對高純工業品過氧化氫產生二次污染的包裝材料。各種包裝桶的蓋上應有排氣孔。

高純工業品過氧化氫在運輸過程中應防止日光照射或受熱，不能與易燃品和還原性物質混勻，如出現容器破裂或滲漏現象，應用大量水沖洗。