

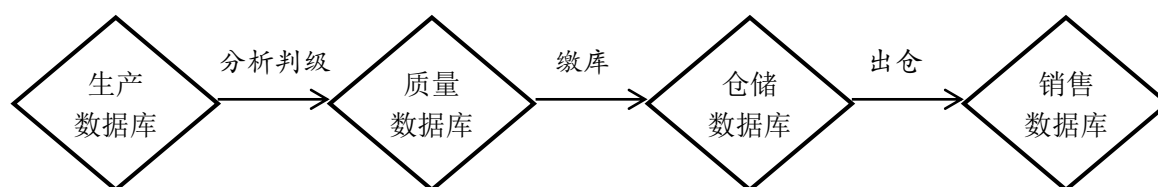
聚四氟乙烯产品管理采用二维码管理识别系统开发成功报道

公司“美丽工厂”建设成果又一喜讯，主要任务“智能化”工厂建设项目中“PTFE产品管理二维码管理识别系统”成功开发，这是继中央控制室大屏幕实施在线监控污染物排放指标之后，又一利用现代化技术在工厂的应用。

“美丽工厂”建设提出了智能化工厂建设的目标，实现数字化、信息化与工厂管理相融合。由于PTFE产品是单釜批次生产，工序较长，接触人员较多，产品质量控制较难，出现质量问题追溯费时费力，使用二维码管理识别系统则大量缩短了时间，方便管理。

PTFE二维码管理识别系统本质上是根据公司PTFE大数据库建立起来的，涵盖PTFE生产数据库、PTFE质量数据库、PTFE仓储数据库、PTFE销售数据库。

其基本流程为：



以上数据库均在ERP上体现并建立，每张二维码即为一个批次的“名片”。聚合车间每生产一个批次便创建一个“名片”，并将PTFE生产信息上传至ERP系统生产数据库；品管部检测产品并将性能信息上传至质量数据库；车间根据判级结果将“名片”打印粘贴在每桶树脂的桶身并予以缴库；车间缴库和销售发货时仓储组将对“名片”扫描办理出入仓，并将出入仓信息上传至仓储数据库；销售部根据订单下发发货通知单，并将发货和物流信息上传至销售数据库。二维码“名片”贯穿每个数据库并将各数据库衔接起来，使其环环相扣，融汇成一个大数据库。



在开发 PTFE 二维码管理识别系统前，若查找一个批次的所有信息，需要翻查大量手写报表和相互独立的电子报表，整个过程非常繁琐且耗时较长。而此时，通过二维码“名片”便可快捷查询 PTFE 各批次的大部分信息，极大的提高了工作效率。

信息化的提升为公司生产经营管理提供了高效的服务。随着 PTFE 二维码管理识别系统的进一步完善，自动判级、自动发货会陆续呈现，信息化的优势将更为显著。二维码管理识别系统为公司初步实现“两化融合”，达到智能化工厂标准提供了宝贵的经验和打下了坚实的基础。

此次开发过程技术部提出方案、资讯部员工认真工作，在较短的时间内完成任务，值得表扬。二维码管理识别系统成功应用使我们更清晰的了解“智能化”工厂建设的思路，只要我们扎实工作，一个一个攻克难题，理文化工一定会建成为智能化工厂。