



持续推进企业高质量绿色发展

回顾 2023 年，江苏理文化工经历了无数挑战和机遇，面对错综复杂的内外形势、超出预期的风险挑战，深入贯彻落实新发展理念，脚踏实地、开拓创新。在这一年里，我们持续不断提升自身的产品质量、服务和市场竞争力，推进节能技术改造，同时始终将安全、环境保护提升工作放在首要位置，推进企业高质量绿色发展，从中不断收获成长与成功。

产品质量、服务提升：

1. 搭建与客户质量管理的双向交流平台

公司重视客户的技术交流和质量反馈，2023 年通过客户审核、技术交流等方式，已搭建与客户质量管理的双向交流平台，及时有效地反馈客户关注的问题，提升客户的满意度。公司高端客户的开发，特别是光伏、新能源、医药等行业，对应高端产品的要求和管控尤其严格，公司通过客户审核、外部交流等提升内部管理水平，以“满足并超越顾客需求”为目标，持续提升产品质量和生产稳定性。



2. 开发高端产品，提高产品质量、生产效率

2023 年积极拓展新产品、新技术的应用，结合现有的产品结构，开发生产高端新产品，过去两年里公司开发了食品添加剂双氧水产品，得到很多食品领域客户的认可；同时利用技术创新，提高生产效率和产品质量，公司 709 车间生产的高纯一氯甲烷产品，在有

机硅、纤维素等领域得到了广泛的应用。CPVC 车间开发了新产品 CPVC 板材,该产品具有优良的耐化学腐蚀、耐老化、耐高温、抗拉伸强度高、阻燃绝缘等特性。可广泛应用于化工、石油、水净化处理、环保设备、医药、电子电器、光伏等领域。

节能、低碳发展:

1. 先进节能技术, 助力绿色低碳发展

近年来,我国生态文明建设已进入以降碳为重点战略方向的关键时期。推动工业节能与绿色低碳发展,是破解能源资源环境约束瓶颈、实现高质量发展的内在要求,是降低工业领域碳排放、实现“双碳”目标的重要途径。在此背景下,公司积极响应国家“双碳”战略目标,大力开展节能技术改造,挖掘节能降碳潜力。

2023年,甲烷氯化物车间先后实施了氯化、氢氯化反应余热回收,二氯、氯仿精馏热耦合等节能技术改造,并通过优化仪表及控制系统,增加一套APC先进过程控制系统,提高甲烷氯化物装置自动化程度,降低二氯、氯仿精制回流比,实现工艺参数卡边控制,通过一系列组合拳,甲烷氯化物车间每年可节约蒸汽12万吨,降低二氧化碳排放量约3.7万吨。

除了工艺节能,设备节能也是工业节能降碳的重要途径,2023年公司实施了节能高效整流变压器、永磁同步电动机、循环水冷却塔水轮机、节能高效循环水泵等设备能效提升改造,每年可节约电量580万千瓦时,降低二氧化碳排放量约3307吨。

安全、环保提升:

1. 扎实推进工艺安全管理, 本质安全再提升

1) 2023年11月大修期间,公司按照国家三年行动计划要求、重大危险源30号令、20项重大隐患判定标准,特别涉及氯、液化烃等高危介质的要求,对一级重大危险源(液氯、氯甲烷储罐单元)进行了安全仪表改造。改造过程中,对各储罐内危险介质进行了清空、吹扫置换、分析合格后作业,并在储罐进出口共增加了70余个SIS及DCS紧急切断阀,顺利完成了本质安全自动化改造及投用开车。

2) **开展老旧装置仪表自控率提升改善行动。**公司甲烷氯化物装置已投用生产超15年,2023年重点对装置精馏岗位自控仪表升级换代,提高控制阀精度,改善控制效果,自控率达到92%以上,进一步提高工艺装置安全生产稳定性。

3) **新建项目坚持“机械化换人, 自动化减人”策略。**2023年,公司新建项目803高品质双氧水提纯车间通过苏州工信局现场审核。截止目前,公司共三个生产装置(苯丙施胶剂、803、709一氯甲烷车间)通过“智能车间”审核,生产工艺采用全流程自动化控制,现场每班一人巡检,2024年公司将申请智能化工厂。



2. 数智赋能，筑牢特殊作业合规管理

公司引入“移动多功能监控仪”，该设备能够与作业票 APP 互联互通，实现实时采集作业现场的影像，连续检测可燃、有毒气体以及氧气浓度数据同步存储和上传。通过手机和系统平台，监护人员、控制室人员及安全管理人员可以实时掌握现场作业情况，实现数智一体的监控。

2023 年年度大修，公司精馏塔检维修作业，作业人需全天进入受限空间作业，使用移动多功能监控仪，实现全天候的气体及视频监控，大大提高了作业的安全性。

3. 科技助力，公司加快环保数字化工厂转型

2023 年 4 月，公司作为国内首批“企业生态环境管理数字化转型”试点单位，积极响应“企业综合环境管理平台”的搭建工作，利用大数据信息平台，工厂各环保关键指标上传整合完成实时数据精准收集。同时设置两级阈值预警，一旦数据出现异常波动或超出预定范围，预警系统立即启动并将报警数据推送至属地负责人，确保问题能够得到及时发现和处理，有效提升了企业应对环境风险的能力。

4. 坚持环保技术创新，推动公司绿色发展

近年来，随着国家和地方对污染物排放标准的日益严格，以及行业内对污染治理与控制要求的提升，传统单一的末端治理方式已无法满足新的环保标准。

为了应对这些挑战，公司积极学习外部先进的环保工艺技术，同时对内持续开展环保技术创新。经过多年来在环保方面的持续投入和优化，公司成功实施了多项环保改造项目，包括“中水 RO 膜回用技改-实现清下水零排放、闪蒸技改-大幅降低废水中有机物排放、新增焚烧炉-自主处理有机废气/废液、生产区围堰全封闭改造、雨水全部明管改造”等。

通过不断的环保技术创新和环保管理提升，公司的环保管理水平得到了各级生态环境

管理部门的认可，并连续四年保持环保信用状态为“绿色守信”。2023 年年度常熟市高质量发展优秀企业中，我司获评“年度优秀绿色发展企业”荣誉称号。



质量、安全、环保、节能降碳不仅是对企业社会责任的履行，更是提升企业形象和可持续发展的必要措施。特别在当前市场经济下滑，竞争日益加剧的形势下，只有不断提升企业管理水平并将其转化竞争力才能更好的面对风险和挑战。

2024 年江苏理文化工有限公司将继续发扬“敢为、敢闯、敢干、敢首创”的精神，扎实企业高质量发展，发扬敢为人先的创新意识和开拓进取奋斗精神，克难前行，勇立发展前沿。